

DUCATI

Modelli RR 3404 e RR 3405

TARATURA DELLA F. I.

Nella parte superiore del quadrante sono segnate 7 posizioni per la taratura dell'apparecchio.

La taratura della F. I. si effettua mantenendo il commutatore di gamma in posizione O. M., l'indice su 1000 kHz, cioè in corrispondenza del punto 4 della parte superiore della scala, e il generatore di segnali alla frequenza di 468 kHz.

Le operazioni da compiere sono le seguenti:

- a) collegare il generatore di segnali mediante l'antenna F. I. alla griglia della valvola 6K7 G e accordare i circuiti del II^o stadio F. I. agendo su L1 e L2 (indicate rispettivamente con 104 e 105 nello schema RR 3404/ORD 3403) fino ad ottenere la massima uscita;
- b) collegare il generatore alla griglia della valvola 6A8 G e accordare i circuiti del I^o stadio F. I. agendo su L3 (102) e L4 (103);
- c) con il generatore sempre collegato alla griglia della 6A8, perfezionare la taratura ritoccando leggermente i nuclei di L1, L2, L3, L4.

TARATURA O. M.

Le operazioni da compiere sono le seguenti:

- a) si collega il generatore all'entrata del radioricevitore mediante l'antenna G;
- b) si porta il generatore di segnali alla frequenza di 1300 kHz, l'indice dell'apparecchio in corrispondenza del punto 2 e si allineano l'oscillatore L5 (99) mediante il compensatore C1 (77) e il circuito d'aereo mediante il compensatore C2 (77);
- c) si porta il generatore alla frequenza di 800 kHz, l'indice in corrispondenza del punto 5 e si regolano i nuclei dell'oscillatore L5 e della bobina d'aereo L6 (98) per la massima resa;
- d) si controlla l'allineamento a 1000 kHz (punto 4 della scala).

Le operazioni descritte si ripetono fino al raggiungimento della perfetta taratura.

TARATURA O. C.

Le operazioni da compiere sono le seguenti:

- a) si gira il commutatore in posizione O. C.;
- b) si porta il generatore alla frequenza di 11 MHz e l'indice dell'apparecchio sul punto 1;
- c) si regola il compensatore C3 (78) del circuito d'aereo fino ad ottenere la massima uscita;
- d) la taratura si controlla alla frequenza di 8 MHz (indice in posizione 7) e, se è necessario, si perfeziona agendo sulle spire della bobina oscillatrice 100).

TARATURA O. CC.

Per l'allineamento delle O. CC. è necessario:

- a) portare l'indice della scala in corrispondenza di 18,5 MHz (punto 3) e il generatore di segnali alla stessa frequenza;
- b) regolare il compensatore d'aereo C4 (77) per la massima uscita;
- c) effettuare una verifica alla frequenza di 12 MHz, posizione 8 e, se occorre, migliorare la taratura agendo sulle spire dell'avvolgimento della bobina oscillatrice L4 (100).